

Bild folgt

EWR Pro TIG

Der EWR verringert den Schutzgasverbrauch durch:

Optimierung der Schutzgasmenge in Abhängigkeit von der jeweiligen Stromstärke (A) + Ein extrem schnelles Frequenzventil + Pulsieren des Gases (60 Hz) + Entfernen unnötiger Gaspeaks
Diese neue und innovative Technik senkt ihren Schutzgasverbrauch um bis zu 60%!

Technische Daten

Artikelnummer

910550